



Der St. Johanniszweigverein Sulzbach e.V. betreibt die vier Katholischen Kindertageseinrichtungen in Sulzbach am Main und im Ortsteil Soden. Der St. Johanniszweigverein ist verantwortlich für ca. 400 Kinder in 23 Gruppen und rund 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern.

Zur Führung des operativen Geschäftsbetriebes suchen wir zum frühestmöglichen Termin in unbefristeter Vollzeit- oder Teilzeitanstellung (20 -25 Wochenstunden) am Standort Sulzbach am Main eine

kaufmännische Geschäftsführung (m/w/d)

Zu Ihren Aufgaben gehören u.a.:

- Sie sind verantwortlich für die Personalführung der vier Einrichtungsleitungen, die gesamte Personalentwicklung sowie die Administration des Vereins
- Sie sind mit Unterstützung einer Verwaltungsangestellten verantwortlich für alle Tätigkeiten rund um das Thema "Haushalt" und "Finanzen". Hierzu gehören u.a. die Erstellung des Haushaltsplanes, die Endabrechnung, das Beantragen von Abschlägen, die Überwachung der Einhaltung der Fördervoraussetzungen sowie die Sicherstellung der Liquidität
- Sie verantworten die gesamte betriebliche Organisation
- Sie vertreten die Kindertageseinrichtungen gegenüber allen Interessensträgern wie MAV, Elternbeiräten, Gremien des Marktes Sulzbach, Pfarreiengemeinschaft usw.

Wir wünschen uns von Ihnen:

- Sie haben eine fundierte kaufmännische Ausbildung bzw. Studium oder eine vergleichbare Qualifikation und pädagogisches Verständnis
- Sie verfügen über die notwendigen Kenntnisse zur Personalführung von Pädagogen sowie zur wirtschaftlichen Steuerung von Kindertageseinrichtungen,
- Sie beherrschen die Office-Programme sowie adebiskITA und kibig.web oder sind bereit, sich in die entsprechende Software einzuarbeiten.

Das bieten wir Ihnen:

- Eine spannende und abwechslungsreiche Aufgabe mit Gestaltungsspielraum in einem engagierten Team
- attraktive Vergütung nach AVR-Caritas
- individuelle Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- persönliche und fachliche Unterstützung durch einen professionellen und engagierten Träger, sowie Fachberatung durch den Diözesan Caritasverband
- ein kompetentes und stabiles Team und eine wertschätzende Unternehmenskultur
- zusätzliche Altersversorgung durch Zusatzversorgungskasse.

Konnten wir Ihr Interesse wecken? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung. Bitte senden Sie uns Ihre vollständigen Unterlagen bis spätestens 30. Oktober 2025 an folgende Adresse:

Vorstand@johanniszweigverein-sulzbach.de

Bewerbungen von schwerbehinderten Menschen sind erwünscht.

St. Johanniszweigverein Sulzbach Vorstand An der Geeb 11-12 63834 Sulzbach am Main

Bei Fragen stehen Ihnen Günter Goldhammer oder Markus Krebs gerne zur Verfügung: 0160/166 1997